



AUGUSTIN
E N T S O R G U N G

SONDERABFÄLLE
FÜR DIE REGION AKTIV



Schnell. Einfach. Sauber. **SES**

Im Bereich der Sonderabfälle bieten wir folgende Leistungen:

Transport, Lagerung und Entsorgung von Sonderabfällen an drei Standorten: Bremen, Hohenhameln und Herzlake

AUFBEREITUNG UND VERWERTUNG

- Chemisch-physikalische Behandlungsanlage zur Behandlung flüssiger und pastöser Abfälle
- Anlage zur Herstellung vorgemischter fester Abfälle

DIENSTLEISTUNGEN

- betriebseigenes Labor
- Tanklager
- Sonderabfallzwischenlager
- Von der BAM anerkannte Inspektionsstelle - für die Durchführung der erstmaligen und wiederkehrenden Prüfungen/Inspektionen an Großpackmitteln (IBC)
- Wartung von Öl-, Fett- und Benzinabscheidern
- Industrie- und Schiffsreinigung (Behältergestaltung + Transporte)
- Werkstattentsorgung
- Laborberäumung
- Handeln und Makeln von Abfällen
- Logistkdienstleistungen (Stückgüter, Schüttgüter, Flüssigkeiten)

ERFASSUNG

- Schadstoffmobil mit TRGS 520 Zulassung
- Saugwagen, Abroll- und Absetzfahrzeuge, Pritschen- und Trailerfahrzeuge
- Umfangreiche Behältersysteme (IBC, ASP, ASF, Abroll- und Absetzmulden, Fässer, Paloxen)



Hier sind wir für Sie aktiv.

Eine Übersicht aller Augustin Entsorgung Standorte finden Sie auf:

www.augustin-entsorgung.de/standorte



Als Familienunternehmen aus dem Emsland, fühlen wir uns der Weser-Ems-Region, seinen Menschen und Ihrer Umwelt verpflichtet.

Daher möchten wir nachhaltig die Kreislaufwirtschaft unserer Region prägen und uns aktiv für eine starke und lebenswerte Weser-Ems-Region, ihre Menschen und unsere Mitarbeiter einsetzen.

Diese Ziele erreichen wir durch Hingabe für unsere Arbeit, innovativen Unternehmergeist, mit best verfügbarster & modernster Technik und Wachstum zum Erhalt unserer Stabilität.

FÜR DIE REGION AKTIV - AUGUSTIN ENTSORGUNG

Als Familienunternehmen mit über 750 Mitarbeitern an 11 Standorten sind wir seit über 90 Jahren ein kompetenter Partner für Gewerbe, Industrie und Kommunen in Nord-West-Deutschland. Als zertifizierter Komplett Dienstleister bieten wir maßgeschneiderte Entsorgungs- und Aufbereitungskonzepte an.



Rolf Augustin



Lukas Augustin

Umleerbehälter, ASF, ASP und IBC Behälter



Pos.	Bezeichnung	Volumen	Variante	Maße in cm (LxBxH)	Info
1	Umleerbehälter	240 ltr.	verzinkt	59 x 72 x 109	z.B. für överschmutzte Betriebsmittel oder Ölfilter
2	Umleerbehälter	1100 ltr.	verzinkt	125 x 107 x 142	z.B. für överschmutzte Betriebsmittel oder Ölfilter
3	Abfallsonderbehälter flüssig (ASF)	445 ltr.	verzinkt	120 x 100 x 82	für flüssige Sonderabfälle
4	Abfallsonderbehälter flüssig (ASF)	1000 ltr.	verzinkt	120 x 100 x 138	für flüssige Sonderabfälle
5	Abfallsonderbehälter pastös, fest (ASP)	800 ltr.	verzinkt	120 x 100 x 119	für pastöse und feste Sonderabfälle
6	Abfallsonderbehälter flüssig (IBC)	1000 ltr.	Kunststoff	120 x 100 x 115	für flüssige Abfälle

Absetzcontainer



Pos.	Bezeichnung	Volumen	Variante	Maße in cm (LxBxH)	Info
10	Absetzcontainer	7 cbm	mit und ohne Deckel	365 x 190 x 140	auch mit Sieb und Auslaufarmatur
11	Absetzcontainer	10 cbm	mit und ohne Deckel	430 x 190 x 170	auch mit Sieb und Auslaufarmatur



Weitere Informationen zu unseren Behälter-Systemen finden Sie auf unserer Website unter:
www.augustin-entsorgung.de/behaelter-systeme

Abrollcontainer



m ³ 10 ————— 20 30 ————— 40					
Pos.	Bezeichnung	Volumen	Variante	Maße in cm (LxBxH)	Info
12	Abrollcontainer	10 cbm	mit und ohne Deckel	450 x 250 x 100	auch wasserdicht (z.B. für Klärschlämme)
13	Abrollcontainer	20 cbm	mit und ohne Deckel	575 x 250 X 150	auch wasserdicht (z.B. für Klärschlämme) oder mit Deckel
14	Abrollcontainer	26 cbm	mit und ohne Deckel	625 x 250 x 175	auch wasserdicht (z.B. für Klärschlämme) oder mit Deckel
15	Abrollcontainer	36 cbm	mit und ohne Deckel	675 x 250 x 225	auch wasserdicht (z.B. für Klärschlämme) oder mit Deckel

Fässer



Pos.	Bezeichnung	Volumen	Variante	Maße in cm (Hx Ø)	Info
16	Kanister	25 ltr.	Kunststoff	28 x 23 x 38 cm (LxBxH)	für flüssige Sonderabfälle
17	Spannringfass	30 ltr.	Kunststoff	Höhe: 53 cm Ø 31,2 cm	für feste Sonderabfälle
18	Spannringfass	60 ltr.	Kunststoff	Höhe: 61 cm Ø 40 cm	für feste Sonderabfälle
19	Spannringfass	120 ltr.	Kunststoff	Höhe: 79,1 cm Ø 50,3 cm	für feste Sonderabfälle
20	Spannringfass	220 ltr.	Kunststoff	Höhe: 97,5 cm Ø 59 cm	für feste Sonderabfälle
21	Spannringfass	200 ltr.	Stahl	Höhe: 90 cm Ø 60 cm	für feste Sonderabfälle
22	Spundlochfass	220 ltr.	Kunststoff	Höhe: 97,5 cm Ø 59 cm	für flüssige Sonderabfälle

Gitterboxen, Batteriepaloxe, Glaspaloxe



Pos.	Bezeichnung	Volumen	Variante	Maße in cm (LxBxH)	Info
22	Gitterboxen	0,8 cbm	-	124 x 87 x 97	-
23	Batteriepaloxe	0,6 cbm	-	120 x 100 x 78	-
24	Glaspaloxen	1,5 cbm	-	175 x 23 x 60	-

Sammlung und Transport von Sonderabfällen

Wir sind zuverlässiger Partner für die Entsorgung von Sonderabfällen.

Alle Dienstleistungen werden zur Sicherheit der Qualität regelmäßig überprüft:

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001:2015
- GZQ-Zertifikat: Einsammeln, Befördern, Lagern und Behandeln
- EfB-Überwachungszertifikat
- SCC-Zertifikat im Bereich der Entsorgung flüssiger Abfälle und Reinigen von Abscheidern
- TÜV-Nord: Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz im Bereich Reinigen
- BAM: anerkannte Inspektionsstelle für die Durchführung von Prüfungen/Inspektionen an Großpackmitteln (IBC)



Fahrzeuge

Die Abholung von schlammigen und flüssigen Abfällen erfolgt in der Regel durch Saug-Druck-Tankfahrzeuge. Je nach Kundenwunsch, Menge und Zusammensetzung des Abfalls können auch Absetz-, Abroll- oder Pritschenfahrzeuge oder unser Hecklader zum Einsatz kommen.

Schadstoffmobil

Im Einsatz für die fachlich- und umweltgerechte Entsorgung von Sondermüll aus Haushalten und Gewerbebetrieben im Nordwesten Deutschlands. Unser Schadstoffmobil.



Labor

Unser betriebseigenes Labor untersucht den angefragten, angelieferten und ausgehenden Abfall auf Einhaltung der relevanten Parameter. Das können sein: Kationen, Anionen, Leitfähigkeit, Trockensubstanz, Glühverlust, Flammpunkt, Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA), Heizwert, Kohlenwasserstoffe. Eine weitere Aufgabe ist die Kontrollbeckenanalyse des Abwassers, welches zuvor in der CP-Anlage behandelt wurde.



Behandlung von Sonderabfällen

CP-Anlage

In der chemisch-physikalischen Behandlungsanlage werden flüssige bis schlammige Sonderabfälle in aufeinanderfolgenden Verfahrensschritten behandelt. Das gereinigte Abwasser wird – unter entsprechenden Einleitbedingungen – einer Kläranlage zugeführt.



VG-Anlage

In der Anlage zur Herstellung fester vorgemischter Abfälle werden Abfälle so behandelt, dass sie den Annahmebedingungen der Entsorgungs- und Verwertungsanlagen entsprechen.

Sonderabfallzwischenlager

Im Sonderabfallzwischenlager erfolgt die Zwischenlagerung von Abfällen in jeweils separaten Lagerbehältnissen. Die Sonderabfälle werden zu größeren Transporteinheiten zusammengestellt, um diese an die externe Verwertung oder Beseitigung weiterzuleiten.

**Weitere Informationen über unsere
Sortier- und Aufbereitungsanlagen
finden Sie auf unserer Website.**
www.augustin-entsorgung.de/sonderabfaelle



Folge uns online.



facebook.com/AugustinEntsorgung



instagram.com/augustinentsorgung



youtube.com/@augustin.entsorgung



linkedin.com/company/augustin-entsorgung



xing.com/companies/augustinentsorgung

Kontakt



Augustin Entsorgung Bremen GmbH & Co. KG

Adam-Smith-Str. 3/5, 28307 Bremen

Tel: (0421) 438 44 - 0

bremen@augustin-entsorgung.de



Augustin Entsorgung Herzlake GmbH & Co. KG

Boschstr. 12, 49770 Herzlake

Tel: (05962) 93 40 - 0

herzlake@augustin-entsorgung.de



Augustin Entsorgung Bremen GmbH & Co. KG

Am Hettberg 5, 31249 Hohenhameln

Tel: (05128) 400 09 89

hohenhameln@augustin-entsorgung.de

Schnell. Einfach. Sauber. 

[WWW.AUGUSTIN-ENTSORGUNG.DE](https://www.augustin-entsorgung.de)